LENTE ERGO LYNX ANTIEMPAÑO ANTIRAYA CLARO

Cód. 02-01-125

DESCRIPCIÓN

El modelo Ergo Lynx es resistente y durable, su diseño envolvente es perfecto para todas las aplicaciones. Además, se caracteriza por un buen ajuste frontal, con curva de base 9.5 que ofrece una visión amplia y sin obstrucciones. Brinda protección contra rayones y rayos UV.



CARACTERÍSTICAS

- Protección envolvente
- Campo de visión máxima
- Pieza nasal suave que reduce los puntos de presión en la nariz Mayor protección periférica
- Alta resistencia a impactos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Material
- Lente: Policarbonato
- Patillas: Policarbonato/Nylon
- Pieza nasal: Policarbonato
- Almohadillas: PVC

- Peso: 24 grs

APLICACIONES

- Minería
- Químicas
- Alimentos y bebidas
- Construcción
- Gas y Petróleo

CHILE / Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl
PERÚ / Fono: +519 80 92 03 23 | +519 58 19 91 05 | Contacto: ventas@treck.pe
WWW.TRECKSAFETY.COM