LENTE MX 300
TRUE SHIELD GRIS

Cód. 03-02-079

DESCRIPCIÓN

Los MX300 con tratamiento antivaho permanente cuentan con un moderno diseño de lente envolvente y un suave protector de cejas y pieza nasal integrados para ofrecer la máxima protección y comodidad.



CARACTERÍSTICAS

- Su moderno estilo envolvente ofrece un amplio campo de visión
- Tecnología de lentes LTX® para una claridad óptica superior
- Patillas de agarre suave de doble inyección para un ajuste estable y sin deslizamientos.
- Innovador protector de cejas que ofrece protección adicional frente a partículas, suciedad o polvo.
- Puente nasal blando para un ajuste cómodo y duradero
- Canal integrado para ventilación ocular
- Protección UV 100%.
- Diseño de bisagra sin metal



NORMAS Y CERTIFICACIONES

CE EN 166:2001

ANSI Z87.1.2020

CSA Z94.3

COLORES

Claro	Gris
03-02-080	03-02-079

REGISTRO DE FABRICANTES E IMPORTADORES DE EPP - ISP - I.S.P. EPP2762 -

