GUANTE TEMP COOK 476

Cód. 05-02-118

MAPA PROFESSIONAL

TALLAS S - M - L - XL

CARACTERÍSTICAS

- Protección térmica hasta 150 ºC.
- Resistencia a aceites, grasas y a los principales productos detergentes.
- Color blanco-crema, responde a los estándares de vestimenta de la restauración fuera del hogar (RFH).
- Sin silicona para evitar rastros y defectos en chapas metálicas y cristal antes de pintar.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Acabado interior	Protección térmica tejida
Acabado exterior	Textura grabada
Material	Nitrilo
Colores de los guantes	blanco
Longitud (cm)	45
Tamaño	7 9 10
Resistividad de la superficie (O)	1.6E+11 Ω
Resistencia vertical (O)	> 3E+13 Ω

APLICACIONES EN INDUSTRIAS

- Industria alimenticia.
- Administraciones públicas (servicios de catering).
- Industria Hostelera.
- Panaderías.



NORMAS

CAT 3 — 0334

EN 388 — 4443D

EN ISO 374-1 — Type A AFGJOT

EN ISO 374-5

DESTREZA — EN ISO 21420: 1/5

EN 511:2006 — 111

EN 407 — X2XXXX

REGISTRO DE FABRICANTES E IMPORTADORES DE EPP - ISP - I.S.P. EPP1020

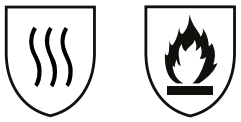
NORMA EN 407:2020

Protección frente a riesgos térmicos

MAPA PROFESSIONAL

DESCRIPCIÓN DE LA NORMA

Norma europea para guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego) la cual establece los niveles de rendimiento térmico, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los guantes de protección y otros equipos de protección de las manos para uso profesional, doméstico o de consumo con relación a su resistencia al calor y/o el fuego.



RESISTENCIA A LA INFLAMABILIDAD

Se estiran dos guantes enteros y se exponen a una llama de gas, uno durante 3 segundos y el otro durante 15 segundos. Una vez apagada la llama de gas, se mide el tiempo durante el cual el material sigue ardiendo o incandescente.

Nivel	Post-combustión	Post-incandescencia
1	≤ 15 seg	Sin requisitos
2	≤ 10 seg	≤ 120 seg
3	≤ 3 seg	≤ 25 seg
4	≤ 2 seg	≤ 5 seg

RESISTENCIA AL CALOR POR CONTACTO

Se colocan muestras del material de la palma del guante en cuatro placas térmicas cuya temperatura oscila entre 100 y 500 °C. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda la temperatura del lado opuesto del material en aumentar 10 °C a partir de una temperatura inicial de unos 25 °C.

Nivel	Temperatura después de 15 segundos
1	100 °C
2	250 °C
3	350 °C
4	500 °C

RESISTENCIA AL CALOR CONVECTIVO

Se exponen muestras del puño,el dorso y la palma del guante a la llama de un quemador de gas. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24 °C.

Nivel	Segundos
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

RESISTENCIA AL CALOR RADIANTE

Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24°C.

Nivel	Temperatura después de 15 segundos
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

PEQUEÑAS PROYECCIONES DE METAL FUNDIDO

Mide el número de gotas de metal fundido (0,5 g) en muestras de material, tomadas del dorso y la palma del guante, requeridas para aumentar la temperatura en 40 °C en el lado opuesto de la muestra.

Nivel	Núm. de gotas de 0,5 g
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

GRANDES CANTIDADES DE METAL FUNDIDO

Se vierte metal fundido sobre el material del guante para determinar el peso total de hierro fundido necesario para dañar la piel simulada (una lámina de PVC) colocada debajo del material del guante.

Nivel	Gramos de hierro fundido
1	30
2	60
3	120
4	200

TRECK®

CHILE: Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl
PERÚ: Fono: +519 80 92 03 23 | +519 58 19 91 05 | Contacto: ventas@treck.pe
URUGUAY: Fono: +598 2200 40 42 | +598 91519097 | Contacto:ventas@treck.uy

WWW.TRECKSAFETY.COM