MANGUILLA KEVLAR
DOBLE CAPA AJUSTE PULGAR

ACTIVEX®

Cód. 05-05-002

TALLAS ESTÁNDAR

1 UNIDAD

REGISTRO DE FABRICANTES E IMPORTADORES DE EPP - ISP - I.S.P. EPP1169





CARACTERÍSTICAS

- Manguilla tejida 100% Kevlar, doble capa con ajuste al dedo pulgar.
- Resistencia al calor de contacto 100° C (EN 407)
- Alta resistencia a la tracción y cortes.
- Color amarillo.
- Venta por unidad.

COMPOSICIÓN

- Material: 100% Kevlar.
- Largo: 40 cm (15,7")

APLICACIONES

Ideal para manipulación de vidrio, estampado de metal, láminas de metal, aplicaciones de calor y automotriz, trabajos con objetos calientes, cocinas, etc.

NORMA

CE

EN 388:2016+A1:2008
152XD

EN 407:2004
X1XXXX

EN 420:2003+A1:2009

CERTIFICACIONES Y REGISTROS

CTC

TRECK®

CHILE / Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl
PERÚ / Fono: +519 80 92 03 23 | +519 58 19 91 05 | Contacto: ventas@treck.pe
WWW.TRECKSAFETY.COM

NORMA EN 407:2020

Protección frente a riesgos térmicos

DESCRIPCIÓN DE LA NORMA

Norma europea para guantes de protección contra riesgos térmicos (calor y/o fuego) la cual establece los niveles de rendimiento térmico, las condiciones para las pruebas y los criterios de clasificación de los guantes de protección y otros equipos de protección de las manos para uso profesional. El pictograma **EN 407** se acompaña de un número de seis dígitos que representa el nivel de rendimiento (0 a 4) para cada una de las siguientes pruebas.

Cuando no se haya ensayado una propiedad, el nivel de prestación se marcará con una X:



ABCDEF — Con ensayo de inflamabilidad



XBCDEF — Sin ensayo de inflamabilidad

PICTOGRAMA



XXXXXX

Inflamabilidad	Niveles de 0 a 4
Calor por contacto	Niveles de 0 a 4
Calor convectivo	Niveles de 0 a 4
Calor radiante	Niveles de 0 a 4
Pequeñas proyecciones	Niveles de 0 a 4
Grandes cantidades de metal fundido	Niveles de 0 a 4

RESISTENCIA A LA INFLAMABILIDAD

Se estiran dos guantes enteros y se exponen a una llama de gas, uno durante 3 segundos y el otro durante 15 segundos. Una vez apagada la llama de gas, se mide el tiempo durante el cual el material sigue ardiendo o incandescente.

Nivel	Post-combustión	Post-incandescencia
1	≤ 15 seg	Sin requisitos
2	≤ 10 seg	≤ 120 seg
3	≤ 3 seg	≤ 25 seg
4	≤ 2 seg	≤ 5 seg

RESISTENCIA AL CALOR RADIANTE

Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24°C.

Nivel	Temperatura después de 15 segundos
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

RESISTENCIA AL CALOR POR CONTACTO

Se colocan muestras del material de la palma del guante en cuatro placas térmicas cuya temperatura oscila entre 100 y 500 °C. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda la temperatura del lado opuesto del material en aumentar 10 °C a partir de una temperatura inicial de unos 25 °C.

Nivel	Temperatura después de 15 segundos
1	100 °C
2	250 °C
3	350 °C
4	500 °C

PEQUEÑAS PROYECCIONES DE METAL FUNDIDO

Mide el número de gotas de metal fundido (0,5 g) en muestras de material, tomadas del dorso y la palma del guante, requeridas para aumentar la temperatura en 40 °C en el lado opuesto de la muestra.

Nivel	Núm. de gotas de 0,5 g
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

RESISTENCIA AL CALOR CONVECTIVO

Se exponen muestras del puño,el dorso y la palma del guante a la llama de un quemador de gas. Se mide el tiempo para determinar cuánto tarda en aumentar la temperatura del material interior del guante en 24 °C.

Nivel	Segundos
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

GRANDES CANTIDADES DE METAL FUNDIDO

Se vierte metal fundido sobre el material del guante para determinar el peso total de hierro fundido necesario para dañar la piel simulada (una lámina de PVC) colocada debajo del material del guante.

Nivel	Gramos de hierro fundido
1	30
2	60
3	120
4	200

TRECK®

CHILE / Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl

PERÚ / Fono: +519 80 92 03 23 | +519 58 19 91 05 | Contacto: ventas@treck.pe

WWW.TRECKSAFETY.COM