

RETRÁCTIL HONEYWELL TITÁN 30-27/30FT CABLE ACERO 9 MT.

Cód. 10-01-476

Honeywell

DESCRIPCIÓN

El retráctil anticaídas Honeywell Titan™ ofrece una protección confiable y duradera en trabajos en altura. Diseñado para responder con rapidez ante caídas libres, combina resistencia, seguridad y facilidad de uso, siendo ideal para tareas de construcción, mantenimiento general y entornos industriales exigentes. Su estructura robusta y componentes de acero garantizan un rendimiento óptimo incluso en condiciones de trabajo intensivas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- El mecanismo de frenado de acero inoxidable de activación rápida detiene las caídas libres, requiriendo menos espacio libre que las cuerdas con amortiguador. El indicador de carga visual muestra cuándo debe retirarse la unidad del servicio.
- Cable de acero galvanizado de 9 metros.
- Carcasa resistente a impactos con marco de acero, diseñada para soportar condiciones laborales rigurosas.
- Precio competitivo.
- Mosquetón con giratorio incluido.
- Mango integral que facilita el transporte y la instalación.
- Indicador de carga visual para retiro de servicio.
- Puerto de pago estrecho que reduce la entrada de residuos en la unidad.



NORMAS

- Cumple con los estándares OSHA, ANSI y CSA aplicables.